



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

ANEXO III

MODELO DA PROPOSTA DE PREÇOS

RAZÃO SOCIAL:

CNPJ Nº:

ENDEREÇO COMPLETO: (Av./Rua, nº, bairro, cidade, estado e CEP)

TELEFONE:

E-MAIL:

IDENTIFICAÇÃO DO REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA

NOME:

RG Nº:

CPF Nº

PROCEDIMENTO LICITATÓRIO: PREGÃO Nº 01/2026

Lote 01					
Item	Descrição/especificações mínimas	Qtd.	Modelo/ Marca	Valor Unit. R\$	Valor Total R\$
01	98258 – POLTRONA DE AUDITÓRIO RETRÁTIL COM APOIA BRAÇOS INTERCALADO, LATERAL ESTOFADA, SEM CARENAGEM NO ASSENTO E ENCOSTO. <u>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</u> ENCOSTO - Encosto moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média. - Revestimento em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado.	56			



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

- A fixação do encosto na estrutura metálica deve ser feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. ASSENTO - Assento moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. - Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3,00 mm de espessura e pino de giro confeccionado em barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro. - Revestimento em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do assento na estrutura metálica deve ser feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. LATERAIS - Lateral em compensado multilaminado, revestida com tecido poliéster na cor Grafite, mesma do assento e encosto, mantendo espaçamento médio de 45 mm entre o tubo frontal e a borda estofada e perfil curvado em tubo elíptico. BRAÇOS				
--	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

- Montadas em sequência com os apoia braços intercalados. - Apoia-Braço anatômico injetado em (PTIS)-Poliuretano Texturizado Integral Skin sobre alma de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura, tratada quimicamente em forma de cunha com leve caimento frontal fixado por parafusos sobre chapa de aço. ESTRUTURA - Parte frontal da estrutura fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 elíptico 20x45 mm e 1,50 mm de espessura de parede com raio de curvatura de 1080 mm. - Pé traseiro fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 30x50 mm e 1,06 mm de espessura de parede. - Suporte de fixação do encosto confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura. - Suporte de fixação do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com largura de 50,00 mm e 3,75 mm de espessura. - Batente do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Travessa traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20 com 1,06 mm de espessura. - Parte inferior do pé fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura, própria para a fixação ao piso, mediante furos localizados nas extremidades dela. - Travessa lateral de união e suporte para fixação do batente do assento fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Os componentes devem ser unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada. - Devem possuir encosto fixo e assento do tipo retrátil com mecanismo basculante para retorno do assento com				
--	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

auxílio do usuário. ACABAMENTO - Os componentes metálicos devem possuir pintura na cor Preto Universal e possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), na cor Preto Universal garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, ter espessura com camada média de 60 microns. Todas as peças devem ter cura em estufa à temperatura de 200° C. - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. REVESTIMENTO Revestimento do encosto e assento em Poliester CORES -Revestimento do encosto e assento na cor GRAFITE - Acabamentos metálicos e demais componente na cor Preto Universal CAPACIDADE MÍNIMA DE CARGA - 110 KG. DIMENSÕES APROXIMADAS - Altura Total da Cadeira: 895 mm - Largura Total da Cadeira: 640 mm - Profundidade Total da Cadeira: 660 mm - Largura Total considerando 2 Cadeiras Intercaladas: 1220 mm				
---	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

- Extensão Vertical do Encosto: 495 mm - Largura do Encosto: 475 mm - Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm - Largura do Assento: 495 mm - Altura da Superfície do Assento: 480 mm LAUDOS E CERTIFICADOS - Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado; • Termo de Garantia de 05 (cinco) anos ou mais, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes, também contra defeitos de fabricação; Laudos para Espuma: • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 e NBR 8619 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade e Resistência. • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima. • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da				
--	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

	Deformação Permanente à Compressão. Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura: • Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.				
02	98557 – POLTRONA DE AUDITÓRIO RETRÁTIL COM APOIA BRAÇOS INTERCALADO, LATERAL ESTOFADA, SEM CARENAGEM NO ASSENTO E ENCOSTO (OBESO). <u>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</u> ENCOSTO - Encosto moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média. - Revestimento em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do encosto na estrutura metálica deve ser feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange,	02		4.797,41	9.588,82



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. ASSENTO - Assento moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. - Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3,00 mm de espessura e pino de giro confeccionado em barra de aço treilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro. - Revestimento em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Poliéster na cor Grafite fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do assento na estrutura metálica deve ser feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. LATERAIS - Lateral em compensado multilaminado, revestida com tecido poliéster na cor Grafite mesmo do assento e encosto, mantendo espaçamento médio de 45 mm entre o tubo frontal e a borda estofada e perfil curvado em tubo elíptico. BRAÇOS - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados. - Apoia-braço anatômico injetado em (PTIS)-Poliuretano Texturizado Integral				
---	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

Skin sobre alma de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura tratada quimicamente em forma de cunha com leve caimento frontal fixado por parafusos sobre chapa de aço. ESTRUTURA - Parte frontal da estrutura fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 elíptico 20x45 mm e 1,50 mm de espessura de parede com raio de curvatura de 1080 mm. - Pé traseiro fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 30x50 mm e 1,06 mm de espessura de parede. - Suporte de fixação do encosto confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura. - Suporte de fixação do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com largura de 50,00 mm e 3,75 mm de espessura. - Batente do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Travessa traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20 com 1,06 mm de espessura. - Parte inferior do pé fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura, própria para a fixação ao piso, mediante furos localizados nas extremidades dela. - Travessa lateral de união e suporte para fixação do batente do assento fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Os componentes devem ser unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada. - Devem possuir encosto fixo e assento do tipo retrátil com mecanismo basculante para retorno do assento com auxílio do usuário. ACABAMENTO - Os componentes metálicos devem possuir pintura na cor Preto Universal e				
---	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), na cor Preto Universal garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, ter espessura com camada média de 60 microns. Todas as peças devem ter cura em estufa à temperatura de 200° C. - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. REVESTIMENTO Revestimento do encosto e assento em poliéster. CORES -Revestimento do encosto e assento na cor GRAFITE - Acabamentos metálicos e demais componente na cor Preto Universal CAPACIDADE MÍNIMA DE CARGA - Esta poltrona deve suportar um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso. - Esta poltrona deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021 DIMENSÕES APROXIMADAS - Altura Total da Cadeira: 875 mm - Profundidade Total da Cadeira: 630 mm - Largura Total da Cadeira: 920 mm				
---	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

- Extensão Vertical do Encosto: 485 mm - Largura do Encosto: 750 mm - Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm - Largura do Assento: 750 mm - Altura do Assento: 450 mm - Altura do Apoio Braço: 250 mm - Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3° - Ângulo entre Assento e Encosto: 102° LAUDOS E CERTIFICADOS - Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado; • Termo de Garantia de 05 (cinco) anos ou mais, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes, também contra defeitos de fabricação; Laudos para Espuma: • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 e NBR 8619 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade e Resistência. • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima. • Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO,				
--	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

	com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação Permanente à Compressão. Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura: • Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.				
Valor total: R\$ xxxxx (xxxxxxxxxxxxx)					

Lote 02					
Item	Descrição/especificações mínimas	Qtd.	Modelo/Marca	Valor Unit. R\$	Valor Total R\$
01	98558 – CADEIRA TIPO PRESIDENTE COM ENCOSTO E ASSENTO REVESTIDOS, SISTEMA RELAX, BASE CROMADA CAPACIDADE ATÉ 120 KG. <u>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</u> ENCOSTO - Encosto moldado em painel derivado de fibra de madeira resinado. – Alta resistência ao empenamento - Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, com densidade de 30 g/cm³. - Revestimento da contracapa em Couro Ecológico (PU) fixado por grampos com acabamento preto. - A fixação da lâmina metálica de ligação com o assento e fixada internamente no encosto por parafuso hexagonal allen preto com trava mecânica no flange, e	09			



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. - Espessura Total do encosto 100mm ou mais. ASSENTO - Assento moldado em painel derivado de fibra de madeira resinado. – Alta resistência ao empenamento - Deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, com densidade de 60 g/cm³. - Revestimento em Couro Ecológico (PU) capa do assento com costura dupla e fixação por grampos com acabamento preto. - Revestimento da contracapa em tecido TNT fixado por grampos com acabamento zincado. - A União do assento ao encosto é feita por lâmina metálica de 80mm fixada por parafuso hexagonal allen preto com trava mecânica no flange, e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. BRAÇOS - Apoia-braço anatômico injetado em (PTIS)-Poliuretano Texturizado com largura mínima de 60mm e 10 mm de espessura mínima, cavidade e furação nas duas extremidades para fixação por parafuso allen com cabeça cilíndrica sextavado Interno do braço no assento e encosto que devem conter porcas de garra encravadas e rebitas na madeira proporcionando resistência e estabilidade do encosto. - Acabamento lateral dos braços com tampa cilíndrica nas cavidades laterais do braço ocultando a cabeça dos parafusos. - Acabamento do apoia braços em lâmina estofada e revestida em Couro Ecológico (PU) com porcas de garra encravadas para a fixação sobre o braço				
--	--	--	--	--



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

injetado, através de parafusos. ESTRUTURA DA BASE - Mecanismo com sistema relax (travamento do encosto na vertical ou de acordo com o balanço do corpo) e sistema de ajuste de altura do assento por alavanca e balanço, flange com comprimento de 280mmx168mm com acabamento em pintura preta, fixada por parafuso hexagonal allen preto trava mecânica no flange, e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. - Pistão cromado de ajuste de altura de no mínimo 100mm. - Base de aço com acabamento cromado, estrela com 5 (cinco) hastes soldadas e furação de encaixe de rodízios de 110mm, rodizio de Nylon de duplo giro de 50mm. GARANTIA: 01 (um) contra defeitos de fabricação, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal. DIMENSÕES DA CADEIRA Altura Total da Cadeira: 1110 mm – 1220mm Largura Total da Cadeira: 635 mm Profundidade Total da Cadeira: 660 mm Largura Total considerando 2 Cadeiras Intercaladas: 1220 mm Extensão Vertical do Encosto: 495 mm Largura do Encosto: 475 mm Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm Largura do Assento: 495 mm Altura da Superfície do Assento: 480 mm				
Valor total: R\$ xxxxxxxx (xxxxxxxxxx)				

Declaramos para os devidos fins, que no valor total da proposta comercial estão inclusos todos os encargos e custos diretos e indiretos necessários ao completo e perfeito fornecimento do objeto, incluindo custos com entrega/instalação.

Validade da Proposta: _____(mínimo 60 dias a contar da data da proposta).

Guaraniáçu/PR, de..... 2026.



Câmara Municipal de Guaraniáçu

Estado do Paraná

(assinatura)

Nome Empresa:

Representante legal:

RG nº:

CPF nº:

OBSERVAÇÕES

a) O valor ofertado deve obedecer a todas as especificações do item descritos no demonstrativo constante no Termo de Referência (ANEXO I) responsabilizando-se o fornecedor, com a apresentação de sua proposta, pela veracidade desta informação. Produtos com descrições não compatíveis não serão aceitos.